

医疗级混料

- 显影剂
 - * 硫酸钡
 - * 碱式碳酸铋
 - * 氯化铋
 - * 钨
 - * Boost RO系列
- 增强/填充
- 预着色
- 氟类聚合物
- 抗菌
- 抗血栓
- 润滑
- 植入
- 纳米复合材料
- MRI显影
- 其他定制材料

Compounding Solutions 是用于一类、二类和三类医疗器械的医疗级混料，色母料和添加剂的领先的生产商。每款订制的改性混料均符合最新的FDA规范。



定制母料

- 符合FDA 21 CFR 73 Sub-part D
- USP VI 粒料
- 白色&黑色
- 配色
- 透明
- 特殊加工
- 紫外线稳定剂
- 热稳定剂
- 抗氧化剂



Compounding Solutions 混料种类

- 聚烯烃类: LLDPE, LDPE, HDPE, PP
- 苯乙烯类: CPS, HIPS, SBC, SAN, ABS, FR ABS, ASA
- 聚缩醛
- 聚酯类: PET, PBT
- 聚碳酸酯
- 聚酰胺类: 6, 6/6, 6/10, 11, 12, 6/12
- 高温塑料类: PEI, PSU, PES, PEEK, LCP
- 聚氨酯
- 氟塑料类: FEP, EFEP, PVDF, ETFE
- 热塑性弹性体类: Rezilient Rx, Pebax, Hytrel
- 生物可降解/可吸收类: PLA, PLLA, PGA, PHA

Compounding Solutions
258 Goddard Road
Lewiston, ME 04240 USA
www.compoundingsolutions.net

联系我们:

北京右黎科贸有限公司

王容

+86 18614091017

+8610 89777707

rong.wang@uleadtech.com

最先进的医用混料中心

厂房设施

- 120,000 sq. ft. 厂区
- 7,000 sq. ft., 具有温湿度及压力控制的生产区域
- 4,000 sq. ft. 品控及研发实验室
- 2,000 sq. ft. 创新实验室
 - * 27mm 双螺杆挤出机
 - * 注塑机
 - * 小型烘干机
 - * 真空烘箱

Compounding Solutions 位于缅因周六伊斯顿的现代化设备是专为在洁净可控环境中进行流水线生产改性粒料而设计。所有的改性粒料、色母料和助剂母粒均是由目前行业最高工艺水平的同向双螺杆挤出机制造而成。



R&D Center



QC/R&D Lab

得益于先进的现场实验室和研发设备，客户可以有机会与产品工程师和材料专家共同研发生产定制材料。这种“自主化”合作方式是客户可在线对材料的加工流程和特性进行修改，大大降低了开发成本，缩短了上市时间。

MOBILIZE



加工能力

- 11 同向双螺杆造粒机
 - 7— 27mm
 - 2— 40mm
 - 2— 50mm
- 重量补偿喂料机
- 批次化单独混合
- 侧加料系统
- 料条切粒和 水下造粒
- 定制设计工艺流程
- 定制挤出螺杆配置
- 除湿剂批量干燥

研发能力

- 真空/除湿剂干燥
- 湿度分析
- 组塑成型
- 实验室专用 18mm 双螺杆机
 - * 医药级
- 色泽检测
- 毛细管流变仪
- 熔融指数
- 冲击强度检测
- 机械性能检测
- 分散度分析
- 材质鉴定
- 模具流动分析
- 傅里叶变换红外光谱分析 (FTIR)